



FOURNITURES INDUSTRIELLES ET EMBALLAGE

Guide de la pellicule étirable

Apprenez la différence entre les différents types de pellicule étirable et leurs utilisations. Le présent guide vous permettra de choisir le bon produit pour votre entreprise.

spicers.ca
Magasinez en ligne sur gospicers.ca

LA PELLICULE ÉTIRABLE SIMPLIFIÉE.

Plusieurs types de pellicule étirable sont offerts. Lorsque vous décidez du produit qui convient à votre entreprise, vous devez prendre en considération les besoins particuliers de votre méthode d'emballage, comme la dimension et le type de charge, les exigences de rendement et le budget. Le présent guide vous aidera à prendre la décision convenant le mieux à vos opérations.

QUESTIONS CLÉS LORSQUE VOUS CONSIDÉREZ L'ACHAT D'UNE PELLICULE ÉTIRABLE

QUESTION	SITUATION(S)	SOLUTION(S)
Avez-vous une zone d'emballage centralisée?	Oui	Considérez utiliser un équipement d'emballage
	Non	Candidat probable pour l'emballage manuel
Quel est le volume de production?	Faible (<30 palettes/8 heures)	Emballage manuel
	Moyen (30-100 palettes/8 heures)	Machine d'emballage semi-automatique
	Élevé (>100 palettes/8 heures)	Machine d'emballage automatique
Quel est le poids par charge?	Faible (Moins de 1200 lbs)	Calibre 60g ou moins, emballage manuel ou machine
	Moyen (1200-2000 lbs)	Calibre 63g – 80g, emballage manuel ou machine
	Élevé (Plus de 2000 lbs)	Calibre 90g ou plus, emballage manuel ou machine
Quel est le type de charge?	Type « A » – Palette de forme régulière avec le produit qui épouse la forme de la palette	Calibre 60g ou moins, emballage manuel ou machine
	Type « B » – Charge légèrement irrégulière – Coins et/ou produit épouse la palette à 3 pouces près sur les côtés.	Calibre 63g – 80g, emballage manuel ou machine
	Type « C » = Charge extrêmement irrégulière et/ou charge supérieure à 3 pouces de la taille de montage de la palette.	Calibre 90g ou plus, emballage manuel ou machine
Quelle est la vitesse d'application de la pellicule?	Faible (application manuelle ou <15 RPM)	N'importe quelle pellicule étirable manuelle ou pour machine d'emballage
	Moyenne (application machine 16-25 RPM)	N'importe quelle pellicule étirable pour machine d'emballage
	Élevée (application machine plus de 25 RPM)	Pellicule haute performance

MANUELLE VS MACHINE

Pellicule étirable manuelle

Cette pellicule est conçue spécialement pour être appliquée manuellement, elle est habituellement utilisée pour de plus petits volumes d'emballage. Vous devriez toutefois réévaluer régulièrement vos méthodes d'emballage manuel afin de choisir le produit le plus efficace pour votre entreprise. Si vos activités continuent à croître, il pourrait être avantageux d'opter pour une machine d'emballage.

Pellicule étirable pour machine d'emballage

Ce type de pellicule est fabriqué spécialement pour être appliqué à l'aide d'une machine. La pellicule étirable pour machine d'emballage est l'option la plus efficace et rentable si vous avez un haut volume d'emballage. Parmi les autres avantages de cette pellicule, on compte la réduction des coûts du matériel d'emballage, l'application plus sécuritaire et les charges mieux stabilisées.



TYPES DE PELLICULE

PELLICULE MOULÉE (CAST)

- Fabriquée en version multicouches
- Excellente capacité de rétention des charges
- Grande résistance aux perforations et aux déchirements
- Plus grande transparence
- Autoadhérence d'un seul côté ou des deux côtés
- Déroulage silencieux

PELLICULE SOUFFLÉE (BLOWN)

- Fabriquée en version multicouches
- Excellente capacité de rétention des charges
- Grande résistance aux perforations et aux déchirements
- Autoadhérence d'un seul côté
- Pellicules plus minces à haut rendement

Pellicule moulée (cast) vs pellicule soufflée (blown)

La pellicule soufflée est plus résistante et a moins de chance de se percer que la pellicule moulée. De plus, son autoadhérence est d'un niveau supérieur, ce qui la rend plus facile à coller sur elle-même. La pellicule étirable moulée a un fini transparent et brillant, ce qui permet de l'utiliser avec différentes technologies de balayage. De son côté, la pellicule soufflée est plus opaque et terne. La pellicule étirable moulée se déroule plus silencieusement, et il est plus facile de l'étirer et de contrôler son épaisseur. La pellicule moulée adhère généralement des deux côtés, tandis que la pellicule soufflée n'adhère que d'un seul côté. Le meilleur choix de pellicule dépend des méthodes et des besoins particuliers de votre entreprise.

PELLICULE HAUTE PERFORMANCE (INGÉNIERIE)

La pellicule haute performance est étirée avant d'emballer une charge. Voici quelques-uns des avantages de cette pellicule :

- Réduction de la quantité de pellicule utilisée, ce qui réduit considérablement les coûts.
- Nécessite moins de tours pour emballer une charge, ce qui permet de gagner du temps et augmente l'efficacité.
- Moins de pellicule d'emballage signifie réduction des déchets.
- La pellicule haute performance est recyclable.
- La pellicule haute performance est solide et uniforme.

PELLICULE PRÉÉTIRÉE (PRE-STRETCH)

La pellicule préétirée est étirée jusqu'à son point de rupture ultime avant d'être enroulée sur des rouleaux pour utilisation finale. Par conséquent, elle n'a pas besoin d'autant d'énergie d'étirage qu'une pellicule étirable standard pour parvenir à la même force d'emballage. Il s'agit là de la principale raison pour laquelle les pellicules préétirées sont populaires pour l'emballage manuel. En fait, la pellicule préétirée permet d'obtenir la même stabilité de charge avec les applications manuelles qu'avec les applications à la machine.

Voici quelques-uns des avantages de la pellicule préétirée :

La pellicule préétirée propose de nombreux avantages. Essentiellement, les utilisateurs obtiennent une stabilité de charge comparable (ou meilleure) avec une plus petite quantité de produit et d'énergie physique, en plus d'avoir un meilleur contrôle. Voici quelques avantages :

- Prix – La consommation de pellicule préétirée utilisée peut être la moitié de celle de la pellicule étirable traditionnelle. On réalise ainsi des économies allant de 25 à 40 %.
- Aucun dommage des bordures (aucun gaspillage de rouleau).
- La pellicule préétirée a des bordures roulées, et de l'air est soufflé dans le rouleau afin de supporter le milieu du rouleau et d'accroître la stabilité. Ensemble, ces deux caractéristiques font en sorte qu'il est presque impossible d'endommager la bordure roulée lorsqu'on échappe le rouleau. Les rouleaux de pellicule étirable traditionnelle sont souvent jetés parce que les utilisateurs les échappent et endommagent la bordure.
- Plus facile à appliquer.
- Exigences de couples inférieures permettant aux utilisateurs de marcher vers l'avant plutôt que l'arrière pendant l'application, ce qui est plus sécuritaire et facilite le contrôle.

De plus, peu ou pas d'étirage est requis. Il est donc plus facile d'emballer en employant moins de force physique. Le rouleau est plus léger (environ les deux tiers de moins que la pellicule traditionnelle) et plus facile à gérer. La pellicule préétirée est moitié moins épaisse et deux fois plus solide que la pellicule traditionnelle.

Spicers Canada

200 Galcat Drive
Vaughan Ontario L4L 0B9

Tél 905 265 5000
Sans Frais 877 790 2335

spicers.ca

Belleville

T 613 968 3443
TF 800 267 0547

Calgary

T 403 351 5440
TF 800 565 9275

Dartmouth

T 902 332 4300
TF 800 565 1621

Edmonton

T 780 229 1600
TF 800 661 0371

Kitchener

T 519 340 1450
TF 800 265 6421

Montréal

T 514 375 2000
TF 800 361 8163

Mt. Pearl

T 709 383 1000

Ottawa

T 613 691 1750
TF 800 999 6839

Québec

T 418 425 7300
TF 800 463 2871

Regina

T 306 206 1150
TF 800 667 3969

Saskatoon

T 306 931 6600
TF 800 667 3969

Sudbury

T 705 585 6700
TF 800 461 3545

Toronto

T 905 265 6000
TF 800 268 3510

Vancouver

T 778 234 2555
TF 800 663 3641

Winnipeg

T 204 336 7400
TF 888 225 6599