



SOLUTIONS D'EMBALLAGE ET D'ENTRETIEN

GUIDE SUR LE CARTON ONDULÉ ET LES BOÎTES PLIANTES

Il n'y a rien de simple lorsqu'on parle de carton ondulé. Ce guide pratique vous aidera à mieux comprendre les technicalités et les types de carton les plus utilisés.

Entrez en contact avec nous

Pour plus d'informations, veuillez contacter votre conseiller aux ventes Spicers.

spicers.ca

Spicers® 

CHOISIR LA BONNE BOÎTE, POUR LE BON PRODUIT.

Il y a plusieurs facteurs à considérer lorsque vous devez choisir l'emballage en carton ondulé pour votre entreprise, comme le type de carton, l'épaisseur et la cannelure de ce dernier. Ce guide vous aidera également à lire les estampes de classification sous les boîtes et de comprendre les limites de poids que l'on peut appliquer à un emballage. Voici quelques points à considérer lorsque vous devez choisir la bonne boîte d'expédition.

TYPES DE BOÎTES D'EXPÉDITION



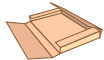
Boîte régulière RSC ("Regular Slotted Carton")

La boîte RSC est la boîte standard la plus commune et elle peut être utilisée pour une multitude de produits. Les rabats du fond et du couvercle sont identiques.



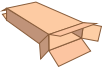
Boîte à 5 panneaux

La boîte à 5 panneaux est fabriquée à partir d'une seule feuille de carton qui a été marquée pour faciliter le pliage. Ces boîtes sont idéales pour envelopper un produit fragile qui demande une protection adéquate de tous les cotés. Elles s'empilent facilement et sont faciles à fermer.



Boîte enveloppe pré-découpée ("Cut-out wrap")

Comme la boîte à 5 panneaux, la boîte enveloppe pré-découpée se replie sur le produit et les quatre rabats se rencontrent au centre pour sceller le tout. Ce type d'emballage est idéal pour emballer des produits minces et fragiles, tel que; calendriers, affiches, cadres etc.



Boîte à rabats superposés ("Full overlap carton")

Tout les rabats de cette boîte ont la même hauteur qui constitue de la largeur de la boîte. Lorsque fermée, les rabats se superposent pour doubler le couvercle et le fond. Cet emballage est idéal lorsqu'une charge lourde doit être supportée par la boîte. Les parois latérales sont également plus résistantes aux chocs.

TYPES DE PAROI



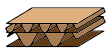
Simple face

Une feuille de carton cannelée est collée sur une feuille de carton plat.



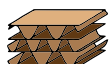
Simple paroi

Une feuille de carton cannelée est collée entre deux feuilles de carton plat. C'est le type de parois la plus standard.



Double paroi

Deux feuilles de carton cannelées de types différents sont collées entre trois feuilles de carton plat.



Triple paroi

Trois feuilles de carton cannelées de types différents sont collées entre quatre feuilles de carton plat. Ce type de parois offre la meilleure résistance.

TYPES DE CANNELURES



F Flute - 1/32" 0.8mm

Près de la moitié de l'épaisseur de la cannelure E, s'avère un choix populaire dans l'industrie de l'emballage. Réduit grandement la quantité de carton utilisé tout en restant très rigide.



E Flute - 1/16" 2 mm

Ce carton comporte un grand nombre de cannelures ce qui lui donne une résistance supérieure à l'écrasement et une surface plane pour l'impression haute qualité. Dû à son profil mince, la cannelure E convient particulièrement à la conception de petits emballages.



C Flute - 5/32" 4.0 mm

La cannelure C est plus mince que la A, plus épaisse que la B et offre une bonne protection et résistance à l'écrasement/empilement. C'est la cannelure la plus utilisée pour la conception de boîtes en carton ondulé.



B Flute - 1/8" 3.2 mm

La cannelure B est plus mince que la cannelure C et A. Elle offre une bonne résistance et une surface plane facilitant l'impression et le découpage. Elle est idéale pour la conception de présentoirs.



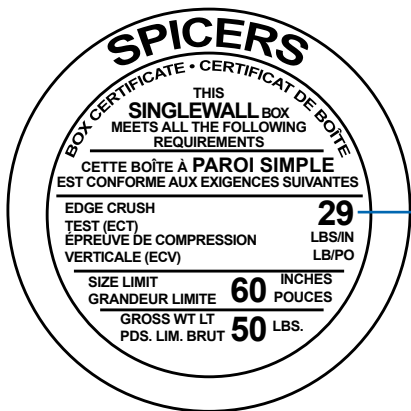
A Flute - 3/16" 6 mm

La cannelure A est la plus épaisse. Elle est utilisée pour l'emballage protecteur ou à la fabrication de carton simple face. Elle offre une bonne protection des items fragiles mais est moins résistante à l'écrasement que les cannelures de type B et C.



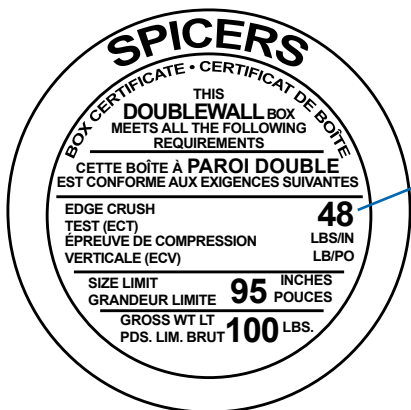
COMPRENDRE LES ESTAMPES DE CLASSIFICATION LIMITE DE POIDS DES BOÎTES EN CARTON ONDULÉ (LBS).

CARTON SIMPLE PAROI



MULLEN TEST	TEST ECT (EDGE CRUSH TEST)	LIMITE DE POIDS MAXIMUM PAR BOÎTE
125#	23 ECT	20 lbs.
150#	26 ECT	35 lbs.
175#	29 ECT	50lbs.
200#	32 ECT	65 lbs.
275#	44 ECT	95 lbs.
350#	55 ECT	120 lbs.

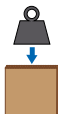
CARTON DOUBLE PAROI



MULLEN TEST	TEST ECT (EDGE CRUSH TEST)	LIMITE DE POIDS MAXIMUM PAR BOÎTE
200#	42 ECT	80 lbs.
275#	48 ECT	100 lbs.
350#	51 ECT	120 lbs.
400#	61 ECT	140 lbs.
500#	71 ECT	160 lbs.
600#	82 ECT	180 lbs.

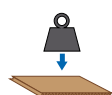
EDGE CRUSH TEST (ECT) VS MULLEN TEST

EDGE CRUSH TEST (ECT)



Le "Edge Crush Test" est un test de laboratoire visant à mesurer la résistance du carton placé verticalement à une compression donnée. La compression maximale que le carton supporte déterminera sa résistance "ECT".

MULLEN TEST



Le plus ancien des deux tests est le "Mullen Test" (aussi connu sous le nom du test à l'éclatement) qui est d'ailleurs utilisé depuis le dernier siècle. Toutes les boîtes certifiées ont été soumises à un test contrôlé par une machine hydraulique qui applique une pression à une partie plate suspendue de carton ondulé. Le "Mullen Test" est un bon indicateur de la capacité d'une boîte à résister aux différentes étapes de la manutention.

CONTACTEZ SPICERS CANADA

Spicers est un chef de file de la distribution de papier d'impression pour usage commercial, de papier d'affaires, de produits spécialisés, de fournitures d'arts graphiques, d'équipement de signalétique et d'affichage ainsi que de fournitures et d'équipement d'emballage et d'installation.

Avec plusieurs emplacements stratégiquement positionnés à travers le Canada et les Caraïbes, nous sommes dimensionnés pour connecter et fournir un portefeuille diversifié de produits et services aux différents marchés que nous desservons.

Siège social

200 Galcat Drive
Vaughan Ontario L4L 0B9

Téléphone 905 265 5000
Sans Frais 877 790 2335
contactus@spicers.ca

spicers.ca
Magasinez en ligne sur gospicers.ca

